

EYS 100

Bayındırlık Poz No: 4.613/F04 gri

Yüzey Sertleştirici

Ürün Tanımı:

Taze beton yüzeylere uygulanan, çimento, sert **kuvars** agrega, kimyasal katkılar, özel renklendirici pigment ve polimer katkılardan oluşan yüzey sertleştiricidir.

Kullanım Alanları:

- İç ve dış mekanlar,
- Otopark, garaj ve rampalarında,
- Yeraltı geçitleri, metro istasyonlarında,
- Malzeme depolarında, fabrikalarda, fuar alanlarında, insan trafiğinin yoğun olduğu alışveriş merkezlerinde, endüstriyel yapılarda, akaryakıt istasyonlarında, uçak hangarları vb.
- EYS 100 , yapısında bulunan Kuvars agregadan dolayı yük ve trafik durumuna göre aşınma direnci istenen mahallerde uygulanır.

Özellikleri ve Avantajları:

- Taze beton üzerine elle veya makine ile serpilerek kullanılır.
- Yüzey sertleştirici kullanılmayan betonlara göre EYS 100 kullanılmış betonlar;
 - 1.Tozumaya karşı direnç sağlar
 - 2.Aşınmaya karşı daha dayanıklıdır.
 - 3.Darbelere karşı daha dayanıklıdır.
 - 4.Betonun durabilitesini arttırır.
 - 5.Bakım ve temizlik masraflarını azaltır.

6.Betonun sıvı geçirimsizliğini arttırır.

Uygulama Detayları:

Zemin hazırlığı:

Endüstriyel beton uygulamasından önce, zeminde gerekli dolgu, tesviye ve sıkıştırma işlemleri çok önemlidir. Aksi durumda zemin betonunda oturma veya muhtelif çatlaklar kaçınılmazdır. Mevcut zeminde nebati toprak, kil,...vb, taşıyıcı özelliği olmayan malzeme varsa, bu tabaka sıyrılıp yerine, sıkıştırılabilir kırmataş malzemedan stabilizasyon yapılmalıdır.

Tavsiye edilen min. Beton basınç dayanımı TS EN 206 'ya uygun C25/30 'dur.

Kullanılacak olan zeminin koşullarına ve yüke bağlı olarak çelik tel donatı veya statik demir donatı hesabı yapılmalıdır. Çelik hasır ve çelik liflerin birlikte kullanıldığı durumlar olabilir.

Yüzey ve Çevre Sıcaklığı:+5°C - +30°C

Uygulama Talimatları:

1.Mevcut hazır zemin(tesviye edilmiş ve sıkıştırılmış dolgu zemin veya b.a. döşeme) üzerine, 200 gr/m² kalınlığında polietilen folyo(naylon) ayırıcı tabaka serilmesi.

2.Önceden oluşturulmuş beton döküm ve derz planına göre beton kenar kalıplarının oluşturulması ve duvar/kolon çevrelerine min. **15cm** yüksekliğinde 10 mm kalınlığında **polietilen sünger** kenar izolasyon derz malzemesi tespit edilmesi.

3.İlave güçlendirme donatısı: Betonun geometrisinin yatayda/düşeyde lokal olarak değiştiği tüm köşe noktalarda (kolon/duvar köşeleri, menhol ve rögar boşlukları, makine temelleri, büyük gömülü parçaların olduğu yerler,...vb.) Q131/131 (Φ 5mm) çelik hasır ilave donatı, köşe etrafına dik olarak yerleştirilir.

4. Soğuk derz kayma donatısı: Beton kenar kalıplarına 50cm uzunluğunda, Φ 14mm çubuk donatıların 50cm ara ile, yarısı soğuk derzin bir tarafında olacak şekilde monte edilerek bir ucuna pvc borudan, ağzı kapalı kılıf geçirilip hareketli yük aktarma donatısı yapılması,

5.Şantiye sahasına beton mikseri ile getirilecek hazır betona, **15-25 kg/m³** oranında çelik tel donatı ve **300 gr/m³** oranında **polipropilen elyaf** ilave

edilerek, malzemenin yüksek devirde mikserde karıştırılması ve naylon zemin üzerine serilip vibrasyonlu mastar makinesi(**laser screeder**) ile betonun tesviye planına göre istenilen eğimde serilip mastarlanması. B.a. döşemelerde laser screeder makinesi kullanılamayabilir,

6. Mevcut hava şartlarına göre (rüzgar ve sıcaklık durumu), **3-5 kg/m²** oranında **EYS 100 kuvars agregalı** yüzey sertleştirici tozun yüzeye serilmesi ve mekanik perdah makineleri ile ilk önce tepsi(disk) perdahı daha sonra da mala(bıçak) perdahının yapılarak yüzey işleminin tamamlanması,

7.Bitmiş yüzeye akrilik reçine emülsiyon esaslı beton kür malzemesi sürülmesi,

8.En geç 3 gün içinde, beton yüzeyinin, her iki yönde 4-5mt ara ile, beton kalınlığının 1/4'ü derinliğinde, min. 3,5mm genişliğinde, derz kesme makinesi ile kesilmesi. Soğuk derzler açtıktan sonra, mevcut genişliğine göre kesilecektir.

9.En az 60 gün beklenildikten sonra kesme derzleri ve soğuk derzler, 4-8mm genişliğinde ve 10mm derinliğinde, derz içleri temizlenerek, astar, derz dolgu fitili ve poliüretan esaslı malzeme ile derz dolgu yapılması.

Uygulama Metodu /Ekipmanlar:

EYS 100 uygulaması için beton ano kalıpları, mekanik perdahlar makineleri, serpme ve mastarlama ekipmanları, beton kesme makinesi ve poliüretan mastik tabancası gereklidir.

Sarfiyat:

Kullanım amacı, trafik ve yük durumuna göre 3-5 kg/m²

Temizlik:Uygulamadan sonra direk güneş ışığı, şiddetli rüzgar, yüksek hava sıcaklığı (+35°C üzeri) yağmur ve don gibi olumsuz hava koşullarına karşı korunmalıdır. Uygulamadan birkaç gün sonra sertleşme tamamlanacağı için, temizlik ancak mekanik ekipmanlar kullanılarak yapılabilir.

Ekipmanların Temizliği:

Uygulamadan hemen sonra, henüz sertleşmeden, ekipmanlar su ile, eller temiz ılık su ve sabun ile yıkanmalıdır.

Pota Ömrü (Potlife):Yüzey sertleştirici uygulaması yapılan betonla birlikte sertleşmeye başlar.

Temizlenebilme Süresi:20°C sıcaklıkta yaklaşık 4 saat

Uygulama Notları / Sınırlamalar:

- Ürün ciltte tahriş yapabilir. Koruyucu eldiven veya gözlük kullanılmalıdır. İşe başlamadan önce ele koruyucu krem de sürülebilir. Harcın gözle teması halinde gözler derhal ılık su ile yıkanmalı ve doktora başvurulmalıdır.
- Rüzgarlı, aşırı soğuk ve sıcak havalarda uygulama yapmaktan kaçınılmalıdır.
- Bağıl nemin %40 'ın altına düştüğü durumlarda, kullanılan beton içerisinde kullanılan çimentonun türüne bağlı olarak çiçeklenme (eflorescence) oluşabilir. Bunun betonun aşınmasına veya basınç dayanımına zararlı bir etkisi yoktur.

Teknik Bilgi:

KİMYASAL YAPISI	Çimento, Kuvars Agregası ve pigment içerir.
RENK	Gri, Kırmızı ve Yeşil
SERTLİĞİ	7 Mohs.
EĞİLME DAYANIMI N/ mm ²	9,0
BASINÇ MUKAVEMET N/ mm ²	55,00
AŞINMA DAYANIMI (BÖHME METODUNA GÖRE)	5 cm ³ / 50 cm ²
KURU TOZ YOĞUNLUĞU kg/lt	1,73
UYGULAMA SICAKLIĞI ° C	+5°C / + 30°C

Teknik bilgiler, +20°C hava sıcaklığında ve %50 rölatif hava nemi oranına göre elde edilen bitmiş ürünlerin, 28 gün sonraki performans için geçerli değerlerdir.

Ambalaj:

25 kg'lık kraft torba

Depolama Koşulları / Raf ömrü:

Açılmamış orijinal ambalajında 6 aydır.Kuru ortamda saklayınız.